Bomba de 400 Watts automática

Bomba presurizadora de 400 W con funcionamiento automático y con controlador inteligente.

INFORMACION COMERCIAL	
Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Evans®
Potencia del Motor	0.54 HP
RPM del Motor	3450 RPM
Voltaje	110 V
Fases del motor	Monofásico
Corriente	3.7 A
Protección termica	Si
Longitud de cable	0.4 m

BOMBA	
Tipo de Bomba	Doméstica
Flujo Optimo	44.00 LPM
Altura Optima	10.50 m
Diametro de succion	1.00 pulg
Diametro de descarga	1.00 pulg
Tipo de impulsor	Cerrado
Material del cuerpo	Hierro gris
Material del impulsor	Plástico
Material del sello mecanico	Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o Vitón®
Temperatura Maxima del Agua	90 C
Incluye	• Manual de propietario. • Garantía Evans. • Listado de centros de servicio,

INFORMACION ADICIONAL	
Garantia	1 año

Código

BP400W-A

Marca

EVANS

Categoria

Residencial

Caracteristica Especial

Cuenta con un controlador inteligente de fácil funcionamiento y válvula check.

Usos

• Ideal para presurizar de manera compacta sistemas que requieran una presión de trabajo como: calentadores, lavavajillas, lavadoras, etc.
• Arranca por caída de presión y para cuando el flujo es cero.
• Presuriza hasta 4 servicios simultáneos.

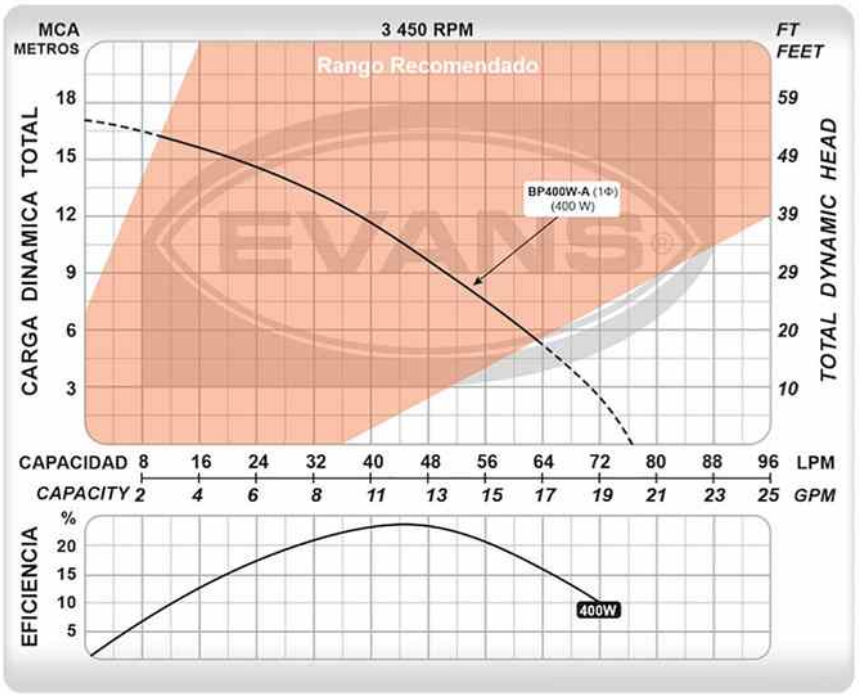
Beneficios

• Protección para evitar que la bomba corra en seco y válvula antirretorno (check) en la descarga.
• Alta eficiencia energética/hidráulica.
• Incluye protector térmico: protege y alarga la vida útil del equipo.

Bomba de 400 Watts automática

Bomba presurizadora de 400 W con funcionamiento automático y con controlador inteligente.

Dimensiones del empaque (Largo*Ancho*Alto)	27.00 X 29.00 X 19.00 cm
Peso	6.60 kg



Código

BP400W-A

Marca

EVANS

Categoria

Residencial

Caracteristica Especial

Cuenta con un controlador inteligente de fácil funcionamiento y válvula check.

Usos

• Ideal para presurizar de manera compacta sistemas que requieran una presión de trabajo como: calentadores, lavavajillas, lavadoras, etc.
• Arranca por caída de presión y para cuando el flujo es cero.
• Presuriza hasta 4 servicios simultáneos.

Beneficios

• Protección para evitar que la bomba corra en seco y válvula antirretorno (check) en la descarga.
• Alta eficiencia energética/hidráulica.
• Incluye protector térmico: protege y alarga la vida útil del equipo.